



Industrie Service

# Schweißzertifikat

**TÜV SÜD-00747.2018.001**in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Metallbau Zeitlmann-Schmidt</b>	
	<b>Bahnhofstr. 6 91281 Kirchenthumbach DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ludwig Schmidt	geb. am: 24.06.1963
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	24.08.2018	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	24.08.2019	
<b>Bemerkungen</b>	-	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	München, 24.08.2018 Wegmann/KS	

**Notified Body, Nr. 0036**  
B. Eng. Schlotterer  
Zertifizierungsstelle

EQ2850808

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

# Welding Certificate

**TÜV SÜD-00747.2018.001**

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

<b>Manufacturer</b>	<b>Metallbau Zeitlmann-Schmidt</b>	
	<b>Bahnhofstr. 6</b> <b>91281 Kirchenthumbach</b> <b>GERMANY</b>	
<b>Technical specification</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Execution class(es)</b>	<b>EXC2 according to EN 1090-2</b>	
<b>Welding Process(es)</b> <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	135 - Metal active gas welding 141 - TIG gas tungsten arc welding	
<b>Material Group</b>	1.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4	
<b>Responsible Welding Coordinator</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Ludwig Schmidt	born on: 24.06.1963
<b>Substitute</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	-	
<b>Confirmation</b>	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
<b>Validity start</b>	24.08.2018	
<b>Period of validity</b>	24.08.2019	
<b>Remarks</b>	-	
<b>Place and date of issue</b>	Munich, 24.08.2018 Wegmann/KS	

**Notified Body, No. 0036**B.Eng. Schlotterer  
certification body

EQ2850808